

Finiture a smalto

METALFARB NERO GRAFITE Serie 0919



Smalto anticorrosivo ad effetto antichizzante.

CARATTERISTICHE : *MetalFarb Nero Grafite serie 0919* è una finitura sintetica con caratteristiche protettive e decorative che può essere applicato direttamente su ferro battuto, strutture metalliche lavorate o lamiera zincata, purchè il supporto sia pulito, compatto e sgrassato. *MetalFarb Nero Grafite serie 0919* può essere spazzolato dopo due o tre giorni dall'applicazione permettendo di ottenere gradevoli risultati. Si raccomanda l'applicazione di una vernice protettiva tipo *Sintofarb serie 802* per evitare l'annerimento provocato dal contatto con la grafite.

CONFEZIONI : 0,75 Lt ; 2,5 Lt

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE		
CARATTERISTICHE	VALORI STANDARD	UNITA' DI MISURA
NATURA DEL LEGANTE	resine sintetiche	
ASPETTO/BRILLANTEZZA UNI EN ISO 2813	Molto opaco	Gloss Glossmetro Byk 60 °
COLORE	Nero grafite	
PESO SPECIFICO ISO 2811-1	1,5 ± 10% g/cc	g/cc
ESSICAZIONE 20 °C e 60% U.R.	<ul style="list-style-type: none"> • Al tatto 1-2 ore • Per ricopertura 6 ore • Completa 24 ore 	Ore
VISCOSITA' ASTM D1200	25 ± 2" CF8 20 °C	Coppa Ford secondi
SPESSORE SECCO PER MANO ISO 2361	60 -70 µm	Spessimetro Mikrotest IV Micron
MODALITA' APPLICATIVE		
TIPO DI SUPPORTO	Ferro , materiali ferrosi , lamiera zincata , lega leggera ecc. il supporto deve essere preparato come indicato nei capitoli : "CICLO APPLICATIVO" → "PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI" .	
METODO DI APPLICAZIONE	pennello , rullo pelo , spruzzo a bassa pressione , spruzzo airless	
NUMERO DI MANI	1-2 mani	
RESA TEORICA	6-9 mq/litro per mano	
RESA PRATICA	La resa pratica può differire dalla resa teorica in quanto dipendente dallo spessore , dal tipo di applicazione e dalla diluizione.	
DILUIZIONE	Dal 5 al 10 % (in volume) in funzione del sistema applicativo.	
DILUENTE	GIULIA serie 0044 o SINTESYS serie 0018	
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da 5 a 35 °C	

VOCE DI CAPITOLATO : *MetalFarb Nero Grafite serie 0919* smalto antichizzante con funzione anticorrosiva e decorativa. Da applicare su un supporto predisposto in maniera adeguata.

Finiture a smalto

METALFARB NERO GRAFITE Serie 0919



CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Per la buona riuscita di un ciclo di pitturazione il supporto deve essere sempre controllato e risultare asciutto, compatto, pulito e sano.

Supporto nuovo: Pulire e sgrassare le superfici ed eliminare eventuali scorie di saldatura, ossidi, o calamina in fase di distacco. Spazzolare o carteggiare le zone ossidate. Consigliata sabbatura di grado SA1-1,5 o accurata spazzolatura.

Supporto vecchio: Pulire e sgrassare le superfici ed eliminare eventuali scorie di saldatura. Spazzolare o carteggiare. Consigliata sabbatura di grado SA1-1,5 o accurata spazzolatura.

Ferro: Qualora non fosse possibile rimuovere la ruggine applicare una mano di **Convertifarb serie 0087** ed attendere 24 ore per la successiva ricopertura con una mano di **Ferrolfarb serie 0508** o

Miniofarb B serie 0601.

Supporto già pitturato: Eliminare tutte parti non aderenti o in fase di distacco. Eventualmente sverniciare utilizzando il **Svernifarb serie 12000**. Spazzolare o carteggiare tutta la superficie ed in particolare le parti ossidate o dove si intravede il supporto. Spolverare e, se necessario, sgrassare le superfici.

Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato, è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE : Condizioni critiche con umidità elevata e basse temperature possono rallentare o addirittura arrestare temporaneamente i tempi di essiccazione indicati che sono riferiti a condizioni standard. Umidità elevate inoltre possono opacizzare la superficie del film. Applicare quando la temperatura del supporto è di almeno 2°C superiore al punto di rugiada (dew-point). Non applicare sotto l'azione diretta del sole, con vento forte, in previsione di piogge o in presenza di condensa superficiale. Normalmente il ciclo di pitturazione prevede l'applicazione di due mani intervallate da circa 6-8 ore. Spessori eccessivi per mano rallentano l'essiccazione. In caso di applicazione a pennello stendere accuratamente il materiale evitando accumuli sulla superficie. **Un effetto metallico (peltro) molto apprezzato, si raggiunge spazzolando leggermente la superficie con una paglietta in ferro, sulla pittura (bene essiccata).** Essendo un prodotto a base di grafite, è però naturale che, entrando in contatto con la superficie trattata si è soggetti a un leggero annerimento. Per evitare di sporcarsi si consiglia di sovrapporre una vernice protettiva ad esempio il nostro **SintoFarb serie 802**. Pulire gli attrezzi di lavoro subito dopo l'impiego.

STOCCAGGIO : La stabilità in vaso chiuso è di 12 mesi a temperatura compresa tra i 5 °C e i 35 °C. Conservare il prodotto in luogo fresco, in recipienti chiusi e con minimo contenuto d'aria.

INDICAZIONI DI SICUREZZA ED ECOLOGICHE :

Durante l'applicazione di MetalFarb Nero Grafite serie 0919 è buona norma usare mezzi di protezione adeguati, occhiali, guanti, ecc., ed in caso di ventilazione insufficiente usare un apparecchio respiratorio adatto. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'applicazione. Classificazione in relazione alla pericolosità Richiedere etichettatura (secondo le direttive 67/548/CEE e 99/45/CEE e successive modifiche ed adeguamenti)

Avvertimenti per l'utilizzatore: Vedi scheda di sicurezza

Identificazione tipologia rifiuti: Smaltire secondo le norme vigenti .

N.B. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti ed è stata elaborata al meglio secondo le nostre conoscenze ed esperienze. Tuttavia Farbe S.p.a. non può assumersi alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre preventivamente l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. Farbe S.p.a. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Gruppo **farbe** S.p.A Industria Vernici

Via Udine 63 – 33030 MAJANO (UD) – Tel. 0432 / 959084 / 959028 – Fax 0432 / 959219 – info@farbe.it – www.farbe.it